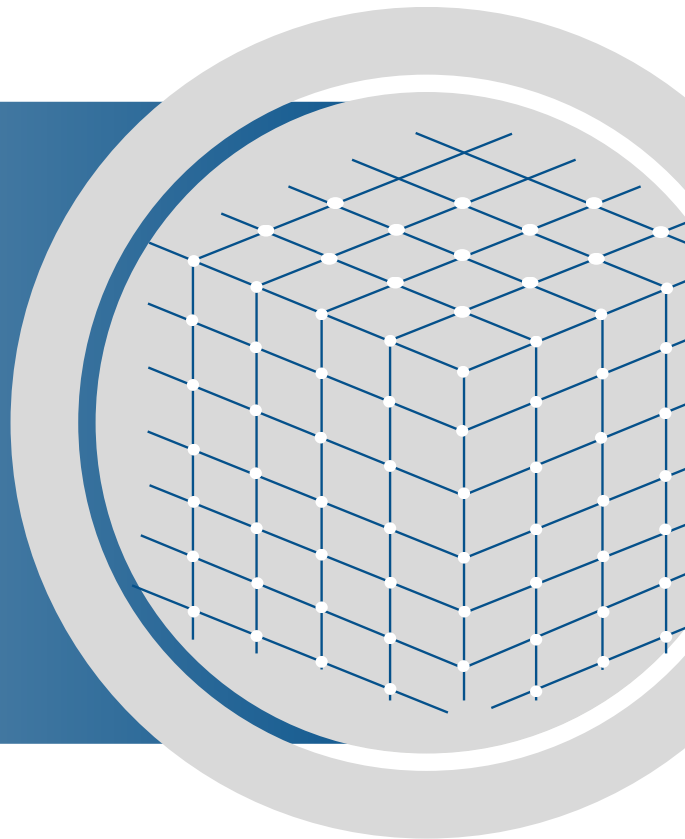


INSPECCIÓN DE DEFECTOS SUPERFICIALES MEDIANTE CÁMARAS LINEALES

Las cámaras lineales permiten una inspección continua y precisa en procesos de alta velocidad, como laminación y producción de piezas largas.



INTRODUCCIÓN

Diseñada para inspecciones continuas en líneas de producción, la inspección mediante cámaras lineales permite capturar imágenes detalladas en tiempo real. Es ideal para procesos rápidos, como la laminación, donde se necesita un análisis constante y preciso de los productos en movimiento.

DESCRIPCIÓN

Las cámaras lineales generan imágenes continuas de los materiales inspeccionados, permitiendo la detección de defectos de manera rápida y precisa. Estas cámaras trabajan en conjunto con algoritmos avanzados de procesamiento que analizan grandes volúmenes de datos en tiempo real. La sincronización con sistemas de control de línea asegura que cualquier análisis sea inmediato, evitando tiempos muertos en la producción.

VENTAJAS PRINCIPALES



ADAPTABILIDAD A DIFERENTES MATERIALES

Las cámaras lineales pueden ajustarse según las necesidades del material y las condiciones de producción.



DETECTAN DEFECTOS EN PIEZAS LARGAS O CONTINUAS

Ideal para productos como laminados o piezas extensas que requieren un control constante.



INCREMENTO DE LA VELOCIDAD Y PRECISIÓN

Diseñada para líneas de producción de alta velocidad, permite detectar defectos sin retrasos en el flujo de trabajo.



INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL

Permite realizar ajustes inmediatos en la producción para garantizar un rendimiento óptimo.





TIPOS DE DEFECTOS

- **Cosmético:** golpes, arañazos...
- **Fallos que comprometen la integridad:** porosidad, grietas, faltas de fusión, desviaciones geométricas



VELOCIDAD DE INSPECCIÓN

Entorno a **un segundo** en entornos donde el ojo humano es incapaz de observar debido a la alta velocidad.



TAMAÑO DE DEFECTOS

Desde **defectos macroscópicos** a pequeños **defectos de hasta 100 µm**.

CASOS DE USO

En la producción de laminados de acero, las cámaras lineales pueden identificar defectos como pliegues o grietas mientras el material avanza por la línea de producción, evitando que productos defectuosos lleguen al siguiente proceso. Además, el sistema puede alertar automáticamente al operador para realizar ajustes en la configuración de la máquina.

